⑩日本国特許庁(JP)

① 特許出願公告

報 (B2) 公 特 許

昭57-4345

50 Int.Cl.3 A 61 J 3/07 /A 61 K 9/48 識別記号

庁内整理番号 6580-4C 7057-4C

2000公告 昭和57年(1982) 1月26日

発明の数 1

(全4頁)

. 1

匈硬質ゼラチンカプセル

願 昭51-66914 ②特

砂出 顧 昭51(1976)6月7日

昭52-151724 公

邸昭52(1977)12月16日

者 坂上嘉一 伽発 明

奈良市千代ケ丘3丁目4-3

明 者 作間豊 ⑫発

高槻市川添1丁目13-9

创出 願 人 武田薬品工業株式会社

大阪市東区道修町2丁目27番地

何代 理 人 弁理士 松居祥二 码引用文献

昭41-7238(JP,B1) 特 公

昭48-28621 (JP,A)

の特許請求の範囲

0.01~5重量%のベンガラおよび 0.1~5 重量%の酸化チタンを均一に分散させてなる着色 20 された硬質ゼラチンカプセル。

発明の詳細な説明

本発明は安全性に優れ、かつ安定性の良い着色 された硬質ゼラチンカプセルに関する。

商品価値の向上、薬剤製造時における他剤の混入 防止等の目的で着色が行なわれ、その着色剤とし ては合成タール系色素が汎用されてきた。しかし ながら、合成タール系色素には人体への安全性に 懸念を持たれるものが多く、人体投与を目的とす 30 るカプセル等への使用は好ましくない。タール系 色素に代るものとして天然有機色素の利用も検討 されているが、天然有機色素は一般にpH,光, 熱などに対する安定性が悪いという欠点を有して いる。

従つて、現在人体に対して安全で安定性に優れ、 しかも視覚的に良好な色調を有する着色硬質ゼラ

チンカプセルを得ることは非常に困難な状況にあ

2

そとで本発明者らは上記問題に鑑み鋭意研究の 結果、着色剤としてベンガラと酸化チタンを一定 5 の濃度範囲で共用することにより良好な色調を呈 するカプセルが得られることを見出し、さらに研 究を重ねて本発明を完成した。

すなわち、本発明は0.01~5重量多のベンガ ラおよび 0.1~5 重量%の酸化チタンをを均一に 10 分散させてなる着色された硬質ゼラチンカプセル に関するものである。

上記のベンガラは三二酸化鉄を主成分とするも のであり、各種の市販品を適宜用いることができ るが、なかでも三二酸化鉄の含量が98%以上で 15 微粒子のものが好ましい。ベンガラの使用量は最 終製品の硬質ゼラチンカプセルにおけるベンガラ の成分割合が 0.0 1~5 重量%、好ましくは 0.0 5 ~ 3 重量%、とりわけ好ましくは 0.1~ 0.5 重量 %になるように添加する。

酸化チタンも一般の市販品を用いてよく、その 使用量は最終製品のカプセルにおける成分割合が 0.1~5重量男、好ましくは0.5~3重量男にな るように添加する。

ベンガラおよび酸化チタンの添加は、これらの 従来、硬質ゼラチンカプセルには誤投与の防止、25 物質を硬質カプセル製造用のゼラチン溶液へ均一 に分散することによつて行われる。 添加の順序等 は特に限定されず、たとえばベンガラと酸化チタ ンの混合懸濁液を調製してからゼラチン溶液へ加 える方法、酸化チタンをゼラチン溶液へ分散させ てからベンガラを加える方法などがあげられる。 ベンガラおよび酸化チタンをゼラチン溶液に均一 に分散させるためには自体公知の種々の攪拌、分 散方法および装置が適宜用いられる。この場合、 ベンガラは酸化チタンとの共用により極めて良好、 35 均一に分散させることができ、しかも優れた色調 を呈する。なお、上記の配合にあたつては当該物 質の他にカラメルなどの比較的安定な天然有機色

素などと組合せることも可能であり、また適当な 安定化剂,分散剂,香料,甘味剂,可塑剂,保存 剤などとの併用も勿論可能である。かくして着色 された硬質カプセル製造用のゼラチン溶液は従来 公知のカプセル製造法により硬質ゼラチンカプセ 5 America 発行)によるカラー番号(Martin -ルに成型加工することができる。なお、本発明に いう硬質ゼラチンカプセルは第8改正日本薬局方 において定義される硬カプセルと同様の意味を有 するものとする。

ルは通常、黄ーピンクー赤ー紫色系統の視覚的に 極めて良好な色調を呈し、しかもこの色調は物理 的、化学的に非常に安定である。カプセルの色調 は使用するベンガラの種類、グレード、添加量お よび酸化チタンとの配合割合等により適宜調節す 15 0処 方 ることが可能である。さらに本発明のカプセルは 従来のタール系色素によつて着色されたものと比 較して人体に対する安全性に優れており、医薬品、 食品その他の広範囲の用途において極めて有用な ものである。

実施例 1

下記処方によりベンガラと酸化チタンをマイコ ロイダーを用いて水に分散し、粘度調節したゼラ チン水溶液に攪拌しながら添加して均一に分散さ せる。これを常法により硬質カプセルに自動成型 25 する。

得られたカプセルはベンガラのグレードまたは ベンガラと酸化チタンの添加量により種々の良好

な色調を呈する。下記第1表のカプセルの数例に ついて、その色調をカラー・ハーモニー・マニュ アル第3版(Color Harmony Manual,Third Edition, Container Corporation of Senour Number)で表示すると、たとえば酸化 チタン2%でベンガラD0.05%の場合はル

1 2 0 0 1、酸化チタン 0.5 %でベンガラ D 0.2 %の場合はM11408、酸化チタン2%でベン かくして得られる本発明の硬質ゼラチンカプセ 10 ガラM 0.1 %の場合は1611206、酸化チタン 2%でベンガラM 0.5%の場合はM11230、 酸化チタン 0.5 名でベンガラM 0.0 1 %の場合は M10801である。また、安定性は各試製品と も全く問題ない。

	酸化チタン (重量%)	ベ ン ガ ラ (重量 %)
ベンガラD	2	0.0 1, 0.0 5, 0.1 , 0.2 , 0.5
δ	0.5	同上
ベンガラM	2	同 上
ラ M	0.5	同上

ベンガラ:森下ベンガラ㈱製(以下同様) 酸化チタン:石原産業㈱製(以下同様) 重量%は製品カプセル全量に対する割合(以下同様)

o 安定性

	酸化チタン(重量%)	ベンガラ (重量%)	40℃ RH 71% 4週間	5 0 ℃	2.5 KW キヤノンランプ 1 0 時間
ベッ	2	0. 1	変化なし	変化なし	変化なし
ガラ	2	0. 5	同上	同上	何上
Ď	0. 5	0. 2	同上	同上	・同上
ベン	2	0. 1	同上	同上	同上
ガラ	2	0. 5	同上	同上	同上
М	0. 5	0. 2	同上	同上	同上

RH:相対湿度

5

実施例 2

ベンガラのグレードを2種混合し、下記の処方 で実施例1と同様にカプセルを調製した。

得られたカプセルの色調は良好で安定性にも問題はない。

○処 方

第 3 表

ベンガラH	ベンガラM	酸化チタン
(重量多)	(重量 %)	(重量%)
0. 1	0. 3	0. 5

o安定性

第 4 表

40℃, PH71%	5 0 ℃	25KWキセノンランプ
4週間	4 週間	1 0時間
変化なし	変化なし	変化なし

実施例 3

10倍に稀釈したカラメル溶液をゼラチン溶液 に加えた後ベンガラー酸化チタン分散液を添加し、 常法により硬質カプセルに成型する。

得られたカプセルは良好な色調を呈し、安定性はカラメルの量に関係なく優れている。 ○処 方

筮 5 表

	ベンガラM (重量%)	カラメル (重量%)	酸化チタン (重量%)
1	0. 5	0. 5	2
2	0. 2	1. 0	3

o安定性

第 6 表

	40℃, RH71% 4週間	5 0 ℃ 4 週間	2.5KWキセノンランプ 1 0時間
	変化なし	変化なし	変化なし
2	同上	同上	同上

試験例

(1) ゼラチンフイルムシートの光線透過率 実施例 1 と同様にして下記量のベンガラおよ 6

び酸化チタンを含むゼラチン溶液を調製し、これを常法により厚さ 0.1 mmのゼラチンフイルムシートに成型した。分光光度計を用いて各シートの透過率を測定した結果を下記第7表に示す。なお、透過率は酸化チタンのみを添加したシートを対照(透過率100%)として測定した。

第 7 表 フイルムシートの透過率(多)

	-				
10	酸化チタン	ベンガラ	光	波	長
	(重量%)	(重量%)	300m <i>µ</i>	400mµ	500m ₂ 2
	1.7 6	0	100%	100%	100%
	1.76	0.1	27	3 6	40
15	<u> </u>			L	J

第7表によると、酸化チタンのみ添加したシートに比較して、極めて少量のベンガラ添加で 著しい透過率の低下が見られ、遮光性が大巾に 改善されている。

20(2) カプセルの光線透過率

実施例1と同様にしてゼラチンカプセル(局 方3号カプセル)を製造し、分光光度計でその 透過率を測定した。酸化チタンもベンガラも添 加しないで製造した透明カプセルを対照(透過 率100%)として用い、比較用の従来品とし てはタール系色素(赤色3号2.5%,青色1号 0.013%,黄色4号0.015%)と酸化チタ ン(0.88%)を添加したカプセルを使用した。

第 8 表 カプセルの光線透過率(**%**)

74 7 42 70 10 NAZASI — (10 7					
	光	波	旻		
カプセル	600m <i>µ</i>	700mµ	800m#		
無添加(無着色)	100%	100%	100%		
タール系色素+酸化チタン	6	11	18		
ベンガラ(0.1%)+ 酸化チタン(1.76%)	0.7	2	3.5		
ペンガラ(0.2%)+ 酸化チタン(2.34%)	0.4	0,7	2		

上記第8表から明らかなように、本発明のカ プセルは、無着色のカプセルに対してはもちろ ん、タール系色素を使用したカプセルに比較し

30

35

7

ても透過率が小さく、遮光性に優れている。

(3) カプセル内容物の安定性

実施例1 と同様にしてベンガラ(0.1%)と 酸化チタゾ(1.76%)を含有するゼラチンカ プセル(局方2号)を製造した。これにコパマ*5

* ミドの1000倍希釈粉末(補酵素塑ビタミン B₁₂)300 Wを充塡し、室内散乱光下に放置 して経時的に二点吸光度法によりコパマミド含 量を測定した。比較対照用としては、酸化チタ ン(1.76%)のみ添加したカプセルを用いた。

第 9 表

カプセル		含	量	(%)	
~ /	充填時	0.5 カ月後	1カ月後	2カ月後	3 カ月後
酸化チタンのみ (1.76%)	100	9 5.1	9 1. 6	8 4. 3	6 8. 1
ベンガラ+酸化チタン (0.1%) (176%)	100	9 9. 2	9 5. 4	9 2.3	8 2.4

上記第9表から明らかなように、本発明のカプ 15 セルは、酸化チタンのみ添加したカプセルに比較して、内容物の経時的安定性に優れている。

ゼラチンフイルムシートの光線透過率

実施例1と同様にして下記量のベンガラおよび 20酸化チタンを含むゼラチン溶液と酸化チタンの代りに炭酸カルシウムを用いたゼラチン溶液を調製し、これを常法により厚さ 0.1 mmのゼラチンフイルムシートに成型した。分光光度計を用いて各シートの透過率を測定した結果を下記第10 および 2511表に示す。なお、透過率は添加物を加えないゼラチンシートを対照(透過率100%)として測定した。

第 10 表 フイルムシートの透過率(%) パンガラー酸化チタン〔光波長500mμ〕

ベンガラ TiO2 (重量%) (重量%)	0. 1	0. 5	1. 0	3. 0
0	8.7	4 2	1 6	0. 3
0. 5	3 0	6	7	0. 2

ベンガラ TiO ₂ (重量%) (重量%)	0. 1	0. 5	1. 0	3. 0
1. 5	5. 5	2. 5	2	0. 1
3. 0	0. 2	0. 1	0. 1	0. 1

第 11 表 フイルムシートの透過率(%) ベンガラー炭酸カルシウム[光波長500mμ]

?5 ·	ベンガラ CaCO ₃ (重量%) (重量%)	0. 1	0. 5	1. 0	3. 0		
	0	8 7	4 2	1 6	0. 3		
	0. 5	8 4	5 2	2 7	1. 3		
o	1. 5	7 2	5 4	2 1	2. 9		
	3: 0	4 9	39	28	0. 9		

上記第10および11表から明らかなように、ベンガラと酸化チタンの組合せは、ベンガラと炭 35 酸カルシウムの組合せに比較して顕著に光線透過率が低下しており、遮光性に優れている。